QLS65T SPÉCIFICATIONS



Fréquence	50 Hz
Tension	400 V
Amperes	52,5 A cont. 75,1 A prim.
Puissance	36,4 kW cont. 52,0 kW prim.
Protection	IP23
Isolation	Classe H
Régulation de la tension	± 0,5%
Compatibilité électromagnétique	CEM 2014/30/UE
Longueur	1510 mm
Largeur	822 mm
Hauteur	1050 mm
Poids à sec	852 kg

Base moteur	John Deere
Système de refroidissement	Pompe à eau de mer avec rotor néoprène
Circuit de refroidissement	Echangeur de chaleur
Nombre de cylindres	4 en ligne
Démarrage (basse température)	Super Système de Préchauffage
Connection d'échappement	102 mm
Consommation de gasoil à pleine charge à 25°C	14,4 l/h
Connection pompe eau de mer	32 mm
Pompe carburant - Hauteur maxi d'aspiration	pompe standard : 0,5 m avec pompe add. : 1,8 m
Angle d'installation	15° cont. 30° max.
Diamètre d'alimentation gasoil	10 mm
Classification du groupe	ISO 8528



QLS65T

52 kW max. à 1500 tr/min

DESCRIPTION TECHNIQUE

BASE MOTEUR

- Moteur diesel 4 temps testé dans toutes les applications marines et industrielles à travers le monde
- Chemise de cylindre de type humides remplaçables donnant une excellente dissipation thermique pour une longue durée de vie
- Equilibreur interne.

SYSTÈME D'INJECTION ET DE COMBUSTION

- Gouverneur mécanique éprouvé et fiable
- Couple élevé et faible régime nominal
- Pompe d'injection rotative à commande électronique à calage variable offrant une excellente économie de carburant et d'excellentes performances
- Auto-diagnostic et protection

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT

- Le refroidissement est assuré par l'échange de chaleur entre le liquide de refroidissement et l'eau de mer dans un échangeur de chaleur, ou via un système Keel cooling
- Réduction des connexions externes pour éliminer les fuites ou cassent des tuyaux et des raccords.
- Environnement plus frais et plus silencieux pour le navire et l'équipage
- Pompe à eau de mer avec rotor en néoprène

ALTERNATEUR

- Délivrant une puissance continue de 36,4 kW et capable de fournir jusqu'à 52 kW
- Protection IP23

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Extension délivrée au mètre
- Refroidissement fermé avec échangeur de chaleur
- Echappement humide
- Système électrique unipolaire 24V
- Coupures de sécurité à basse pression d'huile et haute température de liquide de refroidissement
- Panneau Luxe GE
- Supports en caoutchouc
- Pompe de vidange d'huile montée sur le moteur

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Tuyaux d'eau de mer
- Filtre à eau de mer
- Anti-siphon
- Tuyauterie du système d'alimentation en carburant
- Système d'échappement
- Préfiltre à carburant
- Keel Cooling
- Échappement sec vertical
- Système électrique bipolaire 24V
- Pompe d'alimentation électrique supplémentaire

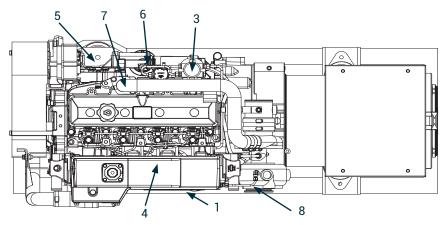
TABLEAU DE COMMANDE

LUXE GE



- Boutons Start/Stop
- Témoin de basse pression d'huile
- Témoin d'avertissement de température du liquide de refroidissement
- Témoin de préchauffage
- Témoin de charge de la batterie
- Indicateur de pression d'huile
- Indicateur de température du liquide de refroidissement

PRINCIPAUX COMPOSANTS



- 1. Pompe de vidange d'huile
- 2. Alimentation carburant
- 3. Filtre à carburant4. Vase d'expansion
- 5. Pompe à eau de mer
- 6. Filtre à huile
- 7. Filtre à air
- 8. Coude d'échappement

11, Avenue Mariotte - Zone Industrielle 33260 La Teste - France Tel: +33 (0)5 56 22 30 60 Fax: +33 (0)5 56 22 30 79